

Doporučení:

- Při vrtání korunkami vždy nastavte optimální otáčky předem. Nadměrná rychlost způsobuje přehřívání a zkracuje životnost korunky.
- Vyhněte se vyvíjení příliš vysokého tlaku na korunku během vrtání.
- Ujistěte se, že středící vrták přesahuje korunku přibližně o 3 mm; jeho přesah by neměl být větší, než je tloušťka materiálu, do kterého vrtáte.
- Vždy aplikujte vhodné řezací oleje (s výjimkou litiny). Použití oleje výrazně prodlouží životnost korunky a zajistí čistší provedení řezu.
- Korunku je nutné mít pevně uchycenou k upínacímu adaptéru. Upínání musí být následně pevně zajištěno ve sklíčidle.
- Korunku vždy přikládejte kolmo k povrchu vrtaného materiálu. Nikdy ne pod úhlem.
- Celý korunkový vrták musí být důkladně sestaven.
- Nejprve našroubujte korunku na upínání a až poté ji zajistěte čepy.
- Během práce s korunkami vždy používejte ochranné brýle a mějte stažené vlasy.



Vhodné na vrtání do těchto materiálů:

Ocel, železo, neželezné kovy, umělé hmoty, dřevo, dřevo s hřebíky, potažené dřevotřískové desky, sádkarton.

Tabulka doporučených otáček při vrtání bimetalovými korunkami

Č mm	Nelegovaná ocel	Antikoro	litina	mosaz	hliník
14	550	300	400	790	900
16	530	275	365	730	825
17	500	250	330	665	750
19	460	230	300	600	690
21	425	210	280	560	630
22	390	195	260	520	585
24	370	185	245	495	555
25	350	175	235	470	525
27	350	160	215	435	480
29	300	150	200	400	450
30	285	145	190	380	425
32	275	140	180	360	410
33	260	135	175	345	390
35	250	125	165	330	375
37	240	120	160	315	360
38	230	115	150	300	345
40	220	110	145	290	330
41	210	105	140	280	315
43	205	100	135	270	305
44	195	95	130	260	295
46	190	95	125	250	285
48	180	90	120	240	270
51	170	85	115	230	255
52	165	80	110	220	245
54	160	80	105	210	240
57	150	75	100	200	235
59	145	75	100	195	225
60	140	70	95	190	220

Č mm	Nelegovaná ocel	Antikoro	litina	mosaz	hliník
64	132	70	90	180	205
65	130	65	85	175	200
67	130	65	85	170	195
70	125	60	80	160	185
73	120	60	80	160	180
76	115	55	75	150	170
79	110	55	70	145	165
83	105	50	70	140	155
86	100	50	65	130	150
89	95	45	60	125	145
92	95	45	60	120	140
95	90	45	60	120	135
98	90	45	60	115	130
102	85	40	55	115	125
105	85	40	55	110	120
108	80	40	55	110	115
111	80	40	50	100	110
114	75	35	50	100	105
121	70	35	45	90	95
127	65	30	40	85	90
140	60	30	35	80	85
146	55	25	35	75	80
152	55	25	35	75	80
160	50	25	35	75	75
165	50	25	35	75	75
168	50	25	35	75	75
178	45	20	30	65	65
200	40	20	25	60	60