

PMS 150/160 MO

RUČNÍ PÁSOVÁ PILA S PODSTAVOU

Před použitím stroje si pozorně prostudujte tento návod.



Technické parametry

Řezná kapacita:

90°	153 mm	153 × 160 mm
45°	110 mm	120 × 110 mm
60°	70 mm	68 × 70 mm

Motor pilového pásu (SS)	375 W
Rozměry pilového pásu	13 × 0,65 × 1785 mm
Rychlost pilového pásu	35 ~ 85 m/min

Rozměry obalu (D×Š×V) 1015 × 515 × 1375 mm

Hmotnost (čistá / s obalem) 55 kg / 58 kg (stroj)
32 kg / 35 kg (podstava)

Obsah

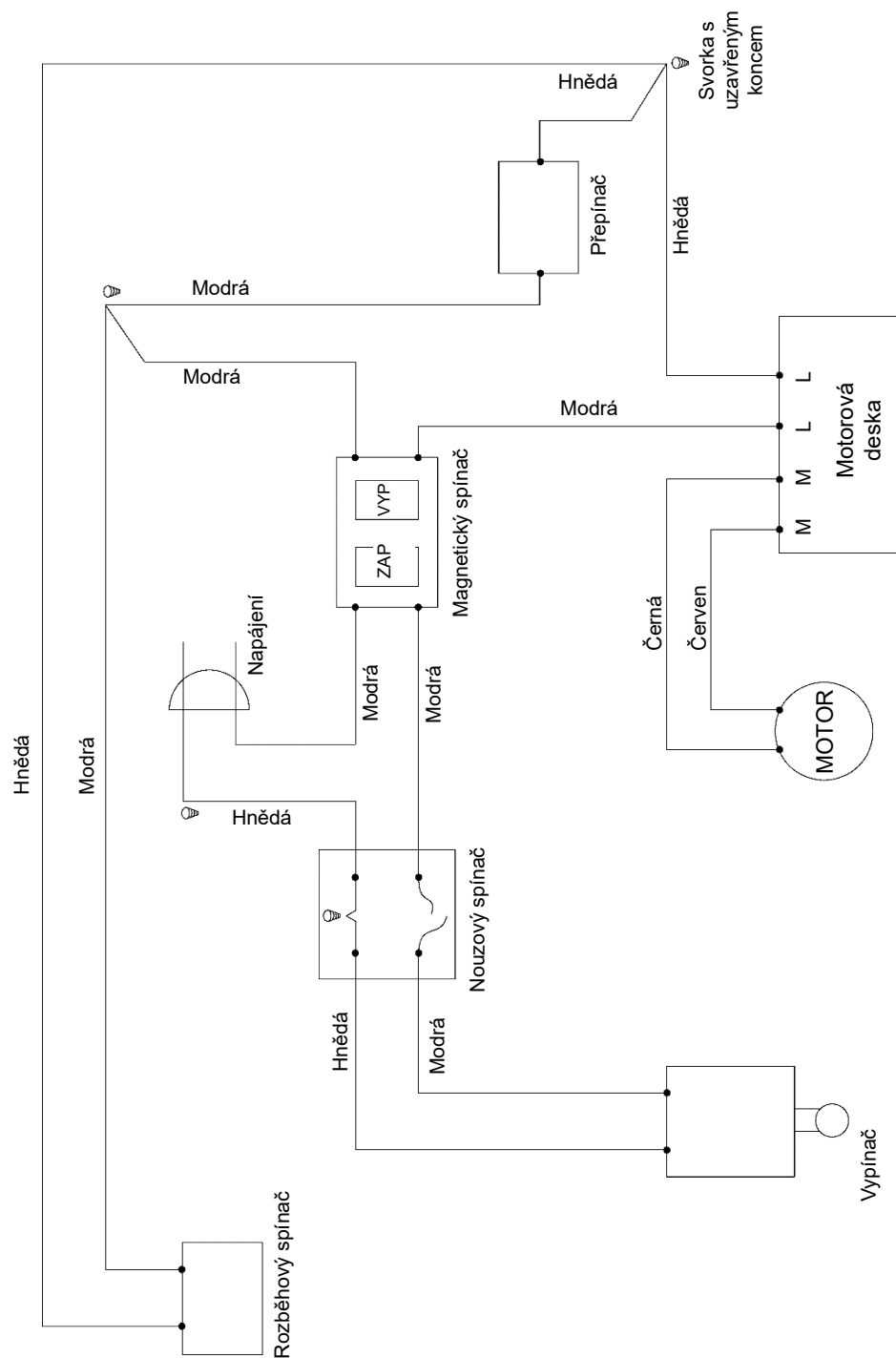
1. Všeobecné bezpečnostní zásady	1
Schéma elektrického zapojení	2
Před řezáním	3
Příprava a napumpování maziva	3
2. Rychloupínací svěrák a příprava zpracovávaného předmětu	3
Použití svěráku	3
Příprava zpracovávaného předmětu	3
3. Zvláštní bezpečnostní pravidla pro pilu na kov	4
Před použitím pily	4
Před každým použitím	4
Za chodu pily	5
4. Napájení	5
Specifikace motoru	5
Uzemnění	6
Ochranné zabezpečení motoru	6
Dimenzování napájecího přívodu	7
5. Rozbalení a kontrola obsahu	7
6. Popis a charakteristika	7
7. Provoz	8
Před zahájením řezání	8
Automatické řezání	8
Ruční řezání	8
Řezání úkosů	9
Výměna pilového pásu	9
Magnetický spínač	10
8. Seřizování	10
Seřízení vodítka pilového pásu	10
Seřízení při chybném řezání	11
Výměna uhlíků motoru	11
9. Seznam dílů a schematické výkresy sestav	13

1. Všeobecné bezpečnostní zásady

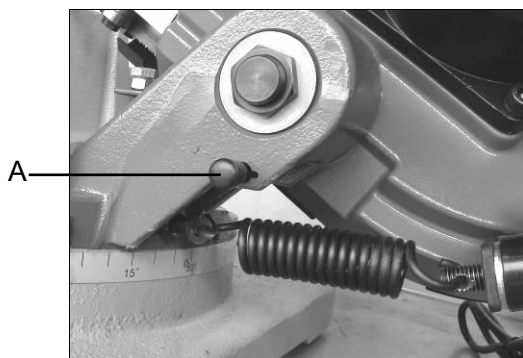
VAROVÁNÍ

1. Před uvedením stroje do provozu si přečtěte celou příručku. Všem pokynům musíte dobře porozumět.
2. Při práci se strojem používejte ochranné brýle nebo obličejový štít.
3. Stroj musí být patřičně uzemněn.
4. Před uvedením stroje do provozu odložte vázanky, řetízky, prsteny, hodinky a ostatní šperky. Rukávy si vyhrňte nad lokty. Sundejte si volné součásti oděvu, dlouhé vlasy stáhněte.
5. Podlahu v okolí stroje udržujte v čistotě, bez pilin, odřezků, oleje a maziv.
6. Za chodu stroje musí být ochranné kryty nasazené. Zvýšenou pozornost věnujte nasazení všech krytů po provedení údržby.
7. Nesahejte do dosahu pilového pásu. Udržujte vyrovnaný a pevný postoj, nenaklánějte se k pilovému pásu a ostatním pohyblivým částem.
8. Před seřizováním a úpravami odpojte stroj od napájení.
9. Používejte správné nástroje. Nepoužívejte nástroje a pomůcky ani nouzově k úkonům, pro které nejsou určeny.
10. Pokud se varovné štítky stanou nečitelnými nebo se odlepí, vyměňte je.
11. Při připojování stroje k napájení musí být spínač motoru vypnutý.
12. Věnujte práci veškerou pozornost. Nesoustředěnost, pozornost a „vtípký“ při práci mohou končit vážným zraněním.
13. Přihlízející osoby musí stát v bezpečné vzdálenosti od pracoviště.
14. Používejte doporučené příslušenství a součásti. Upravované příslušenství může být nebezpečné.
15. Zvykněte si před zapnutím stroje kontrolovat, zda jsou mimo dosah klíče a ostatní pomůcky.
16. Za chodu stroje nesahejte do jeho dosahu.
17. Při řezání pilou ve vodorovné poloze nikdy nedržte materiál rukama. Používejte k upnutí svěrák.
18. Seznamte se s výstražnými štítky na stroji a dbejte jejich pokynů.
19. Dlouhý a těžký materiál si vždy patřičně podepřete.
20. Používejte ostrý pás. Trvalou péčí o čistotu udržujte stroj plně funkční a bezpečný.
21. Nedodržování uvedených pokynů může vést k vážným úrazům.

Schéma elektrického zapojení



Před řezáním



Obr. 1

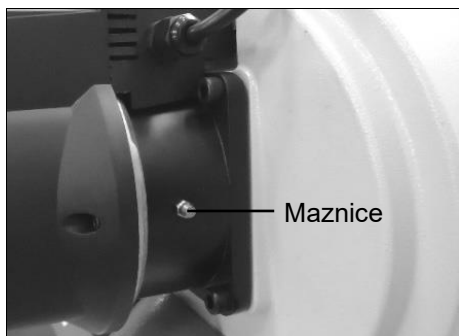
Podle obrázku 1 vytažením pojistky (A) pilu uvolníte. Po skončení práce pojistku pro vlastní bezpečnost zasuněte zpět do řezné hlavy. Nedodržování této zásady může vést ke zranění obsluhy a poškození stroje.

Příprava a napumpování maziva



POZOR

Dobré mazání a chlazení ozubených soukolí při nepřetržitém řezání vyžaduje jedenkrát týdně napumpovat mazivo do převodovky. Používejte mazivo o vysoké hustotě.



Maznice je umístěna na zadní straně převodovky.



Na maznici se nasazuje mazací pistole.

Podstava / stojan

Podstava slouží jako základna ramene pily, svěráku, dorazu materiálu, dopravníkového válečku, čerpadla a krytů chlazení.



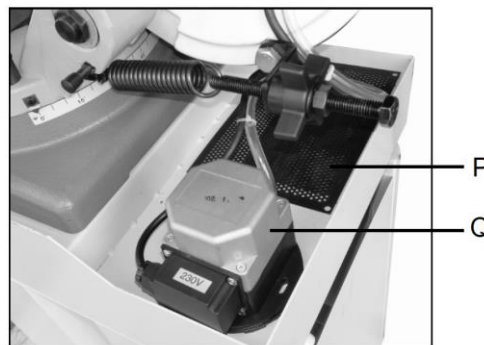
Systém chlazení

Oleje pro mazací chladivo

Vzhledem k široké škále produktů na trhu si uživatel může vybrat ten olej, který se mu nejvíce hodí k jeho vlastním požadavkům. Min. procento oleje: ředěný ve vodě 8 - 10%

Čištění nádoby chladicí emulze

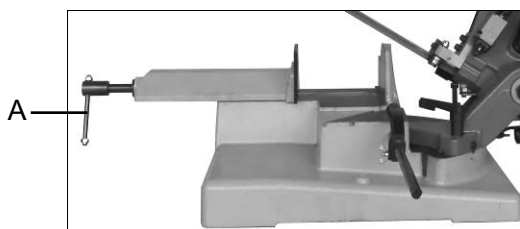
- Otevřete vypouštěcí otvor umístěný na podstavci pod čerpadlem a vypusťte chladicí kapalinu.
- Demontujte mřížku (P) odšroubováním 4 šroubů.
- Demontujte čerpadlo (Q) odšroubováním 4 šroubů.
- Použijte vysavač k odstranění třísek a nečistot z nádrže na chladicí kapalinu.
- Odpojte napájení čerpadla.
- Důkladně čerpadlo vyčistěte a namontujte zpět.
- Naplňte nádrž na chladicí kapalinu novou emulzí cca 25 mm pod krycí mřížku (P).
- Namontujte mřížku (P).



2. Rychloupínací svěrák a příprava zpracovávaného předmětu

Použití svěráku

Svěrák je upevněn k podstavci stroje. Postup upnutí a uvolnění zpracovávaného předmětu je jednoduchý.



Obr. 2

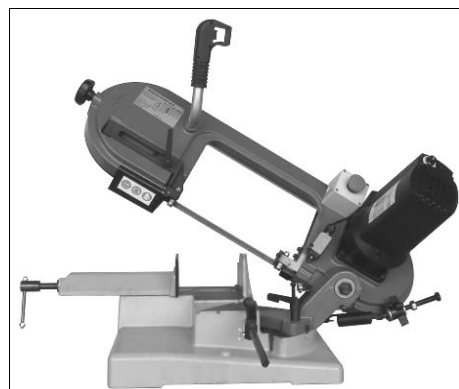
1. Podle obrázku 2 pákou (A) povolte proti směru otáčení hodinových ručiček a otevřete čelist svěráku na šířku potřebnou k upnutí zpracovávaného předmětu.
2. Zpracovávaný předmět si položte do potřebné polohy na stůl. Otočte pákou (A) ve směru otáčení hodinových ručiček, tím čelist svěráku sevřete tak, aby bylo možné zpracovávaný předmět pevně upnout.

UPOZORNĚNÍ!

PILU NIKDY NESPOUŠTĚJTE BEZ ŘÁDNĚ NASAZENÝCH OCHRANNÝCH KRYTŮ.

Nastavení polohy zpracovávaného předmětu

1. Zvedněte hlavu pily do polohy zřejmé z obrázku 3.
2. Páčkou na konci podstavce otevřete svěrák na vzdálenost potřebnou k založení zpracovávaného předmětu.
3. Uložte zpracovávaný předmět na lůžko pily. Je-li dlouhý, konec podepřete.



Obr. 3

3. Zvláštní bezpečnostní pravidla pro pilu na kov



VAROVÁNÍ: Pro vlastní bezpečnost pily na kov nespouštějte bez úplného sestavení, předepsané instalace a pročení a plného pochopení následujících pokynů.

Před použitím pily

1. Sestavte a seřídte pilu.
2. Seznamte se se všemi funkcemi a správným používáním:
 - A. Vypínače, rozběhového spínače, regulátoru rychlosti listu pily a zastavovacího spínače.
 - B. Spodních krytů pilového pásu.
 - C. Upevnění zámku oblouku pily.
 - D. Kuželové svorky, ochranné svorky a páčky kovového zámku.
3. Seznamte se s bezpečnostními pokyny celé příručky. Všem pokynům musíte dobře porozumět.
4. Seznamte se se štítky umístěnými na pile.

Před každým použitím

1. Zkontrolujte stav pily. Pokud kterákoliv součást této pily na kov chybí, je deformovaná nebo jinak znehodnocená nebo pokud kterákoli elektrosoučást správně nefunguje, pilu vypněte a odpojte od napájení. Než ji znovu spustíte, vyměňte poškozenou, chybějící nebo

znehodnocenou součást.

2. Práci si naplánujte tak, aby nemohlo dojít k poškození zraku, rukou, obličeje a sluchu.
 - A. Používejte ochranné (ne optické) brýle podle normy DIN 58214 (viz obal). Při práci se strojem může dojít k zasažení oka odmrštěným předmětem. To může způsobit trvalé poškození zraku. Ochranné brýle jsou běžně v prodeji. U brýlí, které nevyhovují normě DIN 58214, může dojít k proražení a závažnému poranění zraku.
 - B. V prašném prostředí používejte s ochrannými brýlemi i obličejový štít.
 - C. Ochrana před zhmožděním, uklouznutím nebo odhozeným tělesem:
 - Volte typ pásu odpovídající materiálu a typu řezání. Tato pila je vybavena bimetalickým pásem, který lze použít k řezání nerezové oceli, oceli, železa, mosazi, hliníku, dřeva, plastu apod.
 - Ujistěte se, že směr šipky otáčení na pásu odpovídá směrové šipce pily. Zuby pilového pásu musí vždy vpředu směřovat dolů.
 - Dbejte na nabroušení, nepoškozený stav a seřízení pásu. Po odpojení pily od napájení stlačte vždy hlavu úplně dolů. Otočte hlavou a zkontrolujte volný pohyb pásu. Pokud pás naráží, proveďte seřízení podle pokynů v části Zachování maximální kapacity řezání.
 - Dbejte na čistotu pásu a vodicích objímk.
 - Všechny upínky a blokovací zařízení musí být utažené, bez nadměrné vůle kterékoliv části.
 - Nikdy neřežte předměty v ruce:
 - a. Zpracovávaný předmět vždy opřete o vodicí lištu a povrch stolu, aby se při řezání nemohl viklat či otáčet. Pod zpracovávaným předmětem se nesmí zachycovat piliny.
 - b. Zpracovávaný předmět musí být u okraje a povrchu stojanu uložen dostatečně pevně, aby se po rozříznutí nemohl vysunout.
 - c. Na nestabilní předmět použijte vhodné přípravky a upínací pomůcky.
 - Nikdy neřežte současně více kusů.
 - Odřezané části musí mít prostor k odsunutí do strany. Jinak by mohly být staženy k pásu a od něj

nebezpečně odlétnout.

- Osoby v blízkosti musí stát mimo dosah stroje i zpracovávaného předmětu. Dbejte, aby se pohybovaly za pilou, mimo místa, kam odlétají odřezky.
 - Pokud se na pile vyskytují jakékoliv jiné předměty než samotný zpracovávaný předmět, pilu nezapínejte.
- D. Na ochranu před poškozením sluchu při dlouhodobějším používání používejte ušní chrániče.
 - E. V rámci prevence zachycení a stažení pilou:
 - Nepoužívejte rukavice.
 - Odkládejte veškeré šperky, ozdoby a volné části oděvu.
 - Vlasy musí být při práci stažené.
 - Rukávy si vyhrňte nad lokty.
 - F. Na ochranu před náhodným spuštěním pily odpojte od napájení před jakýmkoliv sundáním krytu, před montáží a demontáží pilového pásu, příslušenství či nástavců a jakýmkoliv seřizováním.
 - G. V rámci prevence úrazu elektrickým proudem dbejte, aby se prsty ruky při zapojování a odpojování síťové zástrčky nedotkly jakýchkoliv kovových prvků.
 - H. Nikdy nepřimazávejte pilový pás za pohybu.
 - I. V rámci prevence popálení nebo jiných škod způsobených ohněm pilu nikdy nepoužívejte v blízkosti hořlavých tekutin, výparů a plynů.
 - J. Používejte výhradně příslušenství uvedené na soupisu příslušenství doporučeného pro tuto pilu.

Za chodu pily



VAROVÁNÍ: Rutina (nabytá častým používáním stroje) může otupit pozornost uživatele. Mějte na paměti, že chvilka nepozornosti může způsobit vážný úraz.

1. Před vlastním řezáním nechte pilu chvíli běžet. Pokud zjistíte neznámý zvuk nebo nadměrné vibrace, ihned ji vypněte. Vypněte vypínač. Odpojte pilu od napájení. Bez zjištění a nápravy problému pilu nezapínejte.

2. Neomezujte pohyb zpracovávaného kusu. Nedržte jej, nedotýkejte se jej, neupínejte jej a nepoužívejte délkové dorazy. Musí mít volnost pohybu do stran. Jinak by mohl být stržen k pilovému pásu a od něj nebezpečně odlétnout.
3. Vyvarujte se takových poloh rukou, ze kterých by mohly ruce nechtěně sklouznout do dráhy pily.
4. Před zahájením řezání nechte pilový pás rozběhnout plnou rychlostí.
5. Pilou při řezu pohybujte takovou rychlostí, aby se nemohla zakousnout a zpracovávaný předmět na pile nemohl uvíznout.
6. Zablokovaný materiál uvolňujte až po vypnutí a odpojení z pily od napájení. Vyčkejte zastavení všech pohyblivých částí.
7. Po dokončení řezu přidržte hlavu pily dole, vypněte spínač a před jakýmkoliv pohybem rukou počkejte, než se veškeré pohyblivé součásti zastaví.



VAROVÁNÍ: Čtěte varovné štítky na přední části pily.



NEBEZPEČÍ

- Nesahejte do dráhy pásu pily.
- Nikdy neřežte předměty v ruce.
- Nesahejte za pilový pás ani pod něj.
- Pozor na úraz elektrickým proudem. Chraňte před deštěm.



NEBEZPEČÍ

- Před zapnutím utáhněte šroub vodiče a všechny svorky.

4. Napájení

Specifikace motoru

Stejnoseměrný elektromotor použitý v této pile má následující technické parametry:

Řezná kapacita:



90°	153 mm
45°	110 mm
60°	70 mm

153 × 175 mm
120 × 110 mm
68 × 70 mm

Maximální výkon (kW)	0,375
Napětí (V)	115 / 230
Rychlost pohybu pilového pásu (m/min)	35~85
Směr otáčení pásu	proti směru chodu hodinových ručiček
Čistá hmotnost (kg)	38



VAROVÁNÍ: Ochrana před úrazem elektrickým proudem, požárem a poškozením stroje vyžaduje patřičný stupeň jistění. V rámci prevence úrazu elektrickým proudem a požárem při jakémkoliv poškození bezodkladně vyměňte přívodní kabel.

Údaje o hluku podle normy DIN 45635

Bez zátěže	méně než 60 dB
Za chodu	60–65 dB

Uzemnění

Tato pila je izolovaný nástroj se systémem uzemnění na ochranu před úrazem elektrickým proudem. Řádné uzemnění je zabezpečeno zapojením do síťové přípojky rozvodné soustavy. Toto normované připojení plně postačuje k ochraně stroje proti souvisejícímu nebezpečí.



NEBEZPEČÍ: Aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem

1. Napájecí kabel a zástrčku je zakázáno měnit za jiné, jejichž parametry neodpovídají doporučením výrobce.
2. Zařízení je zakázáno používat v dešti a na mokré podlaze. Je určeno k osobnímu užívání v krytém prostoru.

Ochranné zabezpečení motoru



UPOZORNĚNÍ: V rámci prevence poškození je elektromotor tohoto stroje třeba co nejčastěji čistit stlačeným vzduchem nebo vysáváním a zbavovat jej prachu, který by mohl vnikat do motoru ventilací.

1. Stroj musí být připojen přes pojistku či jistič. Nesprávně dimenzované jištění může způsobit poškození motoru.
2. Pokud se motor nerozběhne, bezodkladně stiskněte zastavovací spínač. **ODPOJTE ZAŘÍZENÍ OD ZDROJE NAPÁJENÍ.** Zkontrolujte volnost pohybu pilového pásu. Pokud se pilový pás pohybuje volně, pokuste se motor spustit znovu.
3. Pokud se motor znovu nerozběhne, zkontrolujte uhlíky. Ty je třeba po každých 600–800 provozních hodinách v případě opotřebení vyměnit.
4. Pokud se motor náhle při řezání zastaví, stiskněte zastavovací spínač, stroj odpojte od napájení a uvolněte pás pily z materiálu. Poté stroj znovu spusťte a dokončete řez.
5. Následující okolnosti mohou způsobit spálení pojistek nebo vypnutí jističe:
 - a. Přetížení motoru – k přetížení může dojít příliš rychlým pohybem při řezání nebo několikerým spuštěním a zastavením v krátké době.
 - b. Normální zatížení představuje napětí v toleranci 10 % nad nebo pod jmenovitou hodnotou. Silným zatížením (způsobeným malým průřezem vodiče nebo příliš dlouhým vedením napájecího okruhu) může napětí příliš klesnout a motoru nestačí. Jakmile motor přestane správně fungovat, vždy zkontrolujte připojení, zatížení a napájecí okruh. Zkontrolujte a porovnejte dimenzování a délku vedení s hodnotami předepsanými dále.
6. Potíže motoru většinou pramení z přerušovaného či nesprávného napájení, z přetížení, nízkého napětí (např. kvůli slabému vedení) nebo z příliš dlouhého napájecího okruhu. Jakmile motor přestane správně fungovat, vždy zkontrolujte připojení, zatížení a napájecí okruh. Zkontrolujte a porovnejte dimenzování a délku vedení s hodnotami předepsanými dále.

Dimenzování napájecího přívodu

Ztráty v napájení vznikají použitím jakéhokoliv prodlužovacího kabelu. Potlačit je na minimum a předcházet přehřívání a spálení motoru vyžaduje dodržet stanovená minima síly (průřezů) vodičů prodlužovacího kabelu. Okruhy se vzdáleností spotřebiče více než 40 m od napájecí přípojky musí být pro dostatečné napájení elektromotoru pily přiměřeně zesílené.

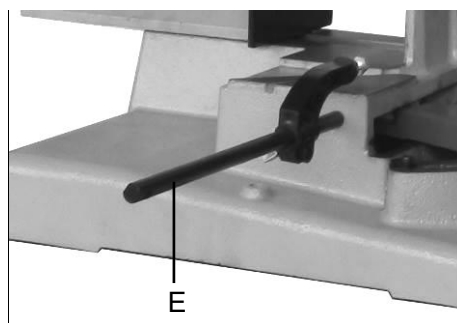
Délka přívodu	Potřebný průřez vedení Pro 220 V
do 15 m	1,5 mm ²
15–40 m	2,5 mm ²

5. Rozbalení a kontrola obsahu

Celá pila na kov je dodávána v jedné krabici. Vybalte jednotlivé součásti a porovnejte každou z nich s příslušným nákresem. Před likvidací obalu zkontrolujte kompletnost všech položek.



VAROVÁNÍ: Pokud některé součásti chybí, nesnažte se pilu sestavit, zapojit napájecí kabel nebo zapnout vypínač, dokud chybějící části nejsou řádně získány a správně nainstalovány.



Obr. 4

Položka	Připojené součásti	Počet
1	Sestava zářezkové tyče (E)	1 sada
2	Návod k použití	1

6. Popis a charakteristika

1. Malá pásová pila PMS 150/170 MO je lehké zařízení, které umožňuje přenášení na libovolné místo.

2. Rám zařízení tvoří hliníkový odlitek a podstavec je litinový, takže celá konstrukce je pevná a vyvážená.
3. Za chodu působí zařízení hluk o intenzitě 70 dB, podstatně méně než jiné pásové pily, což představuje větší pohodu pracovního prostředí.
4. Stroj umožňuje seřizovat pnutí pilového pásu, jak při výměně, tak v provozních podmínkách, a to přidržením rukojeti a malým otočením, tím se dosáhne zvýšení nebo snížení napnutí podle potřeby při výměně pásu nebo za provozu. Součástí zařízení je přítlačná pružina, která potlačuje vibrace vznikající vadami rovnoměrnosti zpracovávaných předmětů za chodu. Podílí se na dlouhé životnosti pilového pásu.
5. Stroj je poháněn přes převodové ústrojí, které zajišťuje stabilnější, silnější a plynulejší chod při řezání. Předčí tak veškeré pily hnané přes řemenice a zjednodušuje servis. Poznámka: Žádné neobvyklé jevy či závady funkce převodového systému nejsou řešitelné uživatelem. Zařízení je třeba zaslat na kontrolu a opravu prodejci. Nedodržením tohoto postupu může dojít k poškození stroje.
6. Pila umožňuje kombinovat pokosové a horizontální řezání a uživateli ve všech polohách nabízí plně funkční využití.



VAROVÁNÍ

PŘED JAKÝMKOLIV ÚKONEM ÚDRŽBY, FUNKČNÍHO NASTAVENÍ, SEŘIZOVÁNÍ STROJE A JAKOUKOLI OPRAVOU ODPOJTE NAPÁJENÍ.



VAROVÁNÍ

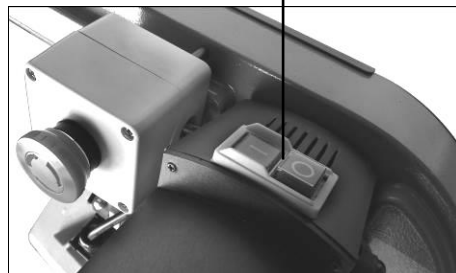
Odpojte napájení stroje!
Vždy, všude, za všech okolností. Zvláštní opatrnost je třeba při převozu, nastavování, údržbě a seřizování.
Nedodržováním této zásady může dojít k vážným úrazům!

7. Provoz

Před zahájením řezání

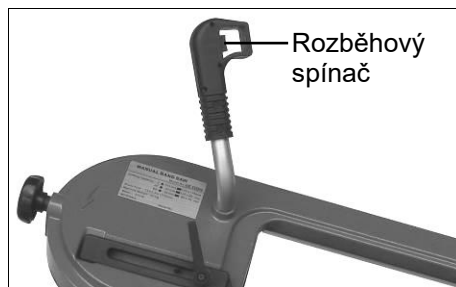
Při spouštění motoru nesmí být pilový pás v kontaktu se zpracovávaným předmětem. Nechte motor rozběhnout na plné otáčky. Řezání začínějte plynulým spouštěním hlavy na zpracovávaný předmět. **NESPOUŠTĚJTE HLAVU PŘÍLIŠ RYCHLE.** Přítlačnou sílu pily na předmět lze vytvářet vlastní vahou pily nebo pomocí rukojeti s rozběhovým spínačem. Stiskem zeleného tlačítka (obr. 5) se zapíná automatika řezání s pohybem vyvíjeným hmotností, rozběhovým spínačem (obr. 6) se přepíná na ručně vedené řezání. K vypnutí po dohotovení řezu nebo k přerušení řezání slouží červené tlačítko nebo rozběhový spínač.

Přepínač rozběh a zastavení



Obr. 5

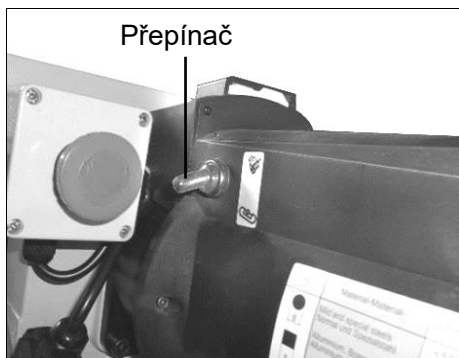
Rozběhový spínač



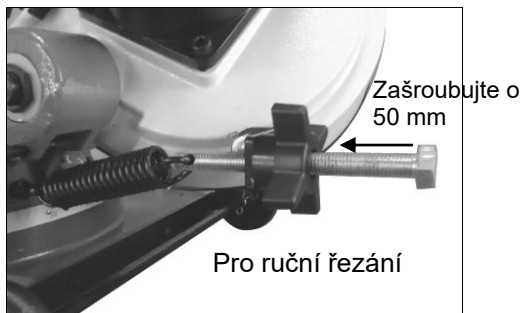
Obr. 6

Automatické řezání Posuv pomocí pružiny

Otočte přepínač do horní polohy. (Obr. 7)
Nastavte pružinu do vnější polohy. (Spodní část obr. 8)
Stisknutím zeleného tlačítka (obr. 5) spusťte automatické řezání.



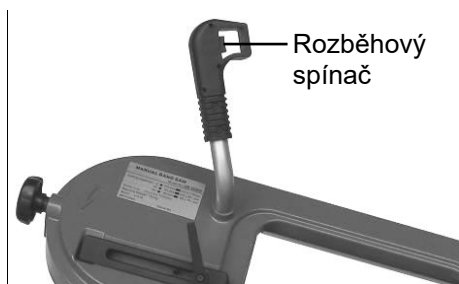
Obr. 7



Obr. 8

Ruční řezání **Posuv pomocí rukojeti a** **rozběhového spínače**

Otočte přepínač do horní polohy. (Obr. 7)
Nastavte pružinu do vnitřní polohy. Zašroubujte z vnější do vnitřní polohy o 50 mm (horní část obr. 8).
Stiskem rozběhového spínače se zapíná ručně vedený režim řezání. (Obr. 9)

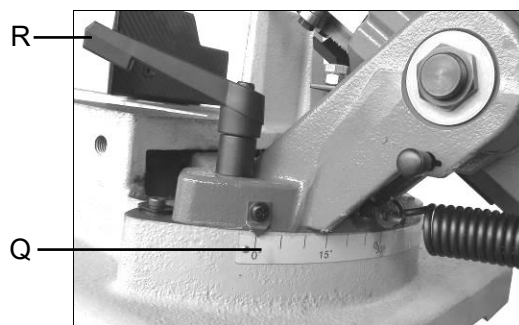


Obr. 9

Řezání úkosů

Zařízení využívá sklopný pokosový podstavec, umožňující šikmé řezy v úhlu 0~60 stupňů. Na řezném rameni je na obr. 10 připojená úhlová stupnice (Q). Před opuštěním výrobního závodu je toto zařízení přednastaveno na hodnotu nula stupňů. Postup nastavení úhlu:

1. Povolením páčky (R) povolte rameno podle obrázku 10.
2. Podle měřítka náklonem dopředu nastavte výkyvné rameno na hodnotu potřebnou k řezání.
3. Jakmile ukazatel dosáhne na měřítku potřebné polohy, utáhněte páčku. Úhel je tím nastaven.



Obr. 10

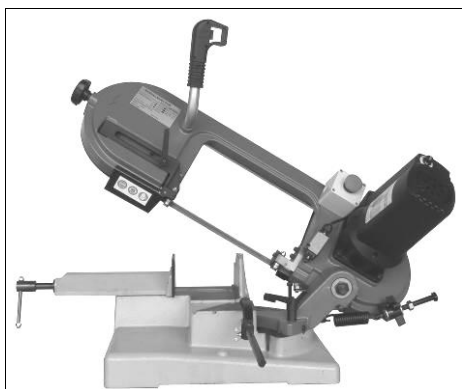


VAROVÁNÍ

Odpojte napájení stroje!
Vždy, všude, za všech okolností. Zvláštní opatrnosti je třeba při převozu, nastavování, provozu a údržbě nebo seřizování.
Nedodržováním této zásady může dojít k vážným úrazům!

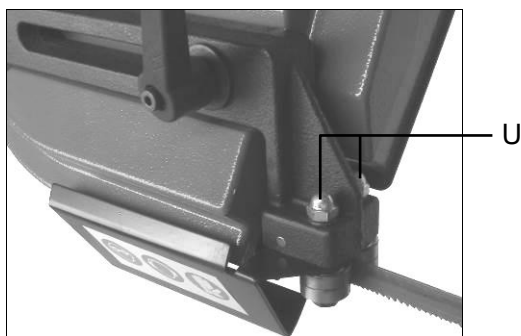
Výměna pilového pásu

1. Pomocí ramene zvedněte hlavu pily do potřebné polohy, viz obrázek 11.



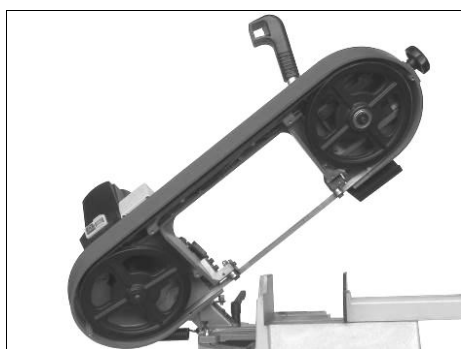
Obr. 11

2. Podle obrázku 12 povolte na rámu pily 2 šrouby (U) a sejměte kryt pásu.



Obr. 12

3. Podle obr. 13 povolte šrouby na rámu pily a sejměte kryt pásu.



Obr. 13

4. Podle obrázku 14 otočte regulátorem napínání (W) proti směru chodu hodinových ručiček, tím dojde k uvolnění pásu z kola.



Obr. 14

5. Sesadte pás pily z obou kol a ložisek vodítek pásu pily podle obrázku 15.



Ložiska vodítek pásu pily

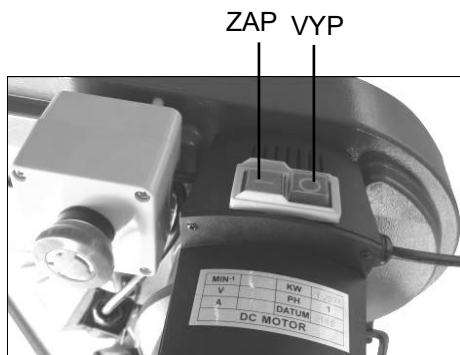
Obr. 15

6. Bez napínání nasadte na kola nový pilový pás a pootáčením jej zaveďte mezi ložiska vodítek. Zuby pilového pásu musí směřovat proti uložení.
7. Otáčením regulátoru napnutí po směru hodinových ručiček upravte potřebnou měrou pnutí.
8. Podle obrázku 13 nasadte kryt pilového pásu a podle obrázku 12 nasadte chrániče.
9. Spuštěním stroje ověřte správné vedení pilového pásu.

Upozornění: Před servisními zásahy a výměnami dílů je nutné odpojit napájení stroje!

Magnetický spínač

Pásová pila je vybavena magnetickým spínačem (obr. 16), který se podílí na bezpečnosti provozu. Po výpadku napájení se stroj znovu zapíná stiskem zeleného tlačítka zapnutí. Stiskem červeného tlačítka dojde k vypnutí všech funkcí stroje.



Obr. 16

8. Seřizování

Seřízení vodítka pilového pásu

Volná páčka (A) na obrázku 17 umožňuje povolením proti směru chodu hodinových ručiček změnu polohy vodítka pilového pásu.



Obr. 17

Je pomůckou zjednodušující seřízení a umožňující provést jej kdykoliv, v každé situaci. Seřízení polohy vodítka pásu se odvíjí od velikosti zpracovávaných předmětů. Vodítko vlevo od hlavy pily je nastavitelné, druhé je pevné.

Při řezání malých předmětů se vodítko posouvá co nejbližší k řezanému předmětu. Oba řezy pak mají uspokojivou přesnost.



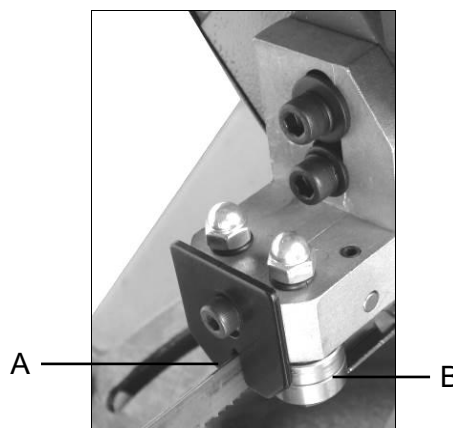
VAROVÁNÍ

Za chodu stroje neprovádějte žádné seřizování, vkládání nebo vyjímání předmětu ze svěráku!

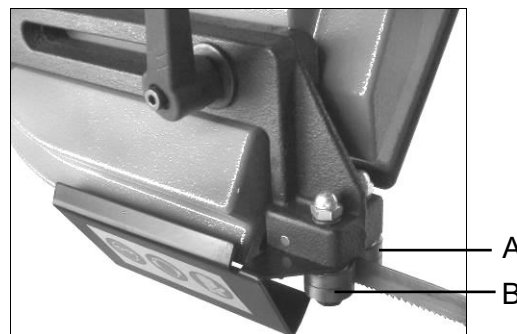
Seřízení při chybném řezání

Stroj je z výroby seřízen a několikrát přezkoušen pro řádné řezání. Dojde-li k chybám řezání, při nápravě postupujte následujícím způsobem:

1. Pokud chyby řezání způsobuje opotřeбенý pilový pás, vyměňte jej za nový.
2. Pila je osazena pevnými kuličkovými ložisky, k jejichž seřízení lze využít excentrického hřídele (B), jak je zřejmé z obrázku 18 a 19 (A) a slouží k udržení tolerance vzdálenosti od pilového pásu. Pro přesné řezání je třeba je v závislosti na využití stroje měnit po každých třech až šesti měsících.
3. Chybné řezání může být způsobeno uvolněním matic (A), viz obrázek 18 a 19. Ty je třeba je patřičně dotáhnout.



Obr. 18



Obr. 19



VAROVÁNÍ

PŘED SEŘIZOVÁNÍM, PROVÁDĚNÍM ÚDRŽBY A OPRAV VYPNĚTE NAPÁJENÍ STROJE.

Výměna uhlíků motoru

Pokud motor začne být hlučný, je třeba vyměnit uhlíky.

1. Odpojte pilu od zdroje napájení.
2. Vyšroubujte dva standardní šrouby z tělesa rozběhového a zastavovacího spínače a tři šrouby s křížovou hlavou kolem základny. (Obr. 20)



Obr. 20

3. Otevřený kryt motoru: na motoru jsou dva plastové kryty (obr. 21). Sejměte je.



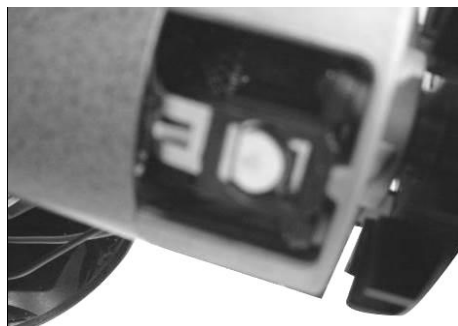
Obr. 21

4. Uhlíky s přívodními kablíky jsou kryté dvěma měděnými kryty (obr. 22).



Obr. 22

5. Vysuňte měděné kryty na jednu stranu (obr. 23), uhlíky vyskočí ze zajištění (obr. 24).

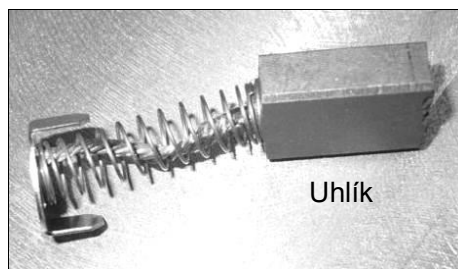


Obr. 23



Obr. 24

6. Uhlíky vyměňte (Obr. 25). Oba uhlíky musí být vyměněny současně.



Uhlík

Obr. 25

7. Nasadte krytování uhlíků a motor

SEZNAM DÍLŮ

Č. dílu	Popis	Č. velikosti	Počet	Č. dílu	Popis	Č. velikosti	Počet
1	Matka pro šroub s kulatou hlavou	M8	2	40	Pojistná páka	3/8"	1
2	Tyčka rukojeti		1	42	Šroub s hákem	3/8×1-3/4"	2
3	Patice vodícího šroubu		1	43	Šroub s vnitřním šestihranem	M5×12	2
4	Vodící šroub		1	44	Polohovací deska		2
5	Distanční vložka		1	45	Matice	M10×17	1
6	Stůl		1	46	Seřizovací hák		1
7	Stůl svěráku		1	47	Napínací pružina		1
8	E-kroužek	E-9	1	48	Hřídel vodícího kola		1
				49	Kluzná deska		2
10	Šroub s vnitřním šestihranem	M8×25	2	50	Šroub s plochou hlavou	M6×10	4
11	Matice vedení svěráku		1	51	Šroub s plochou hlavou	M8×16	2
12	T-blok		1	52	Posuvník		1
13	Šroub s vnitřním šestihranem	M6×25	3	53	Kuličkové ložisko	6203ZZ	2
14	Pružinový kolík	Ø5×25	1	54	Stavěcí šroub	M8×6	1
15	Deska svěráku		1	55	C-kroužek	R40	1
16	Šroub s plochou hlavou	M6×15	2	56	Vodící kolo		1
17	Pružinový kolík	Ø4×12	2	57	Plochá podložka	M6×25×1,5	1
18	Blok pro nastavení délky		1	58	Pružná podložka	M6	8
19	Zarážka pro nastavení délky		1	59	Šroub s kulatou hlavou	M6×16	1
20	Stavěcí šroub	M5×5	1	60	Kryt pilového listu		1
21	Šestihranný šroub	M6×1,0×20	1	61	Napájecí kabel		1
22	Křídlová matice	M6	1	62	Kryt pásu		1
23	Pružná podložka	M6	1	63	Velký šroub s kulatou hlavou	M5×8	6
24	Pružná podložka	M8	2	64	Pilový pás		1
25	Úhlová stupnice		1	65	Řezné rameno		1
25-1	Ukazatel úhlu		1	66	Stavěcí šroub	M5×5	2
25-2	Plochá podložka	M5×10×1	1	67	Šroub s kulatou hlavou	M8×20	1
25-3	Šroub s kulatou hlavou	M5×10	1	68	Pružná podložka	M8	1
26	Nýt	M2,3×4	3	69	Plochá podložka	M10×30×2,5	1
27	Šestihranný šroub	M8×13×45	1	70	Hnací kolo		1
28	Matice	M8×13×6	1	71	Hřídel hnacího kola		1
29	Otočné rameno		1	72	Pero	5×5×10	1
30	Kuželíkové ložisko	32004	2	73	Pero	6×6×20	1
31	Hřídel hlavy pily		1	74	Převodovka		1
32	Protiprachová deska		1	76	Stavěcí šroub	M8×10	1
33	Nylonová matice	M20×1,5	1	77	Plochá podložka	M8×16×1,5	4
34	Zajišťovací tyč		1	78	Kroužek pro upevnění vodičů		1
34-1	Pružina		1	80	Šroub s vnitřním šestihranem	M8×25	4
34-2	Kolík	2,5×10	1	81	Šroub s vnitřním šestihranem	M6×16	1
35	Knoflík	M6	1	83	Plochá podložka	M6×25×1,5	1
36	E-kroužek	E-7	1	84	Výstupní převod		1
37	Šestihranný šroub	M8×13×20	1	85	Kuličkové ložisko	6904ZZ	2
38	Matice	M8	1	86	Olejová maznice	1/16(1/4×28T)	1
39	Křídlová matice	3/8"	1	87	Kuličkové ložisko	607ZZ	10
39-1	Nylonová matice	3/8"	1	88	C-kroužek	S11	1

SEZNAM DÍLŮ

Č. dílu	Popis	Č. velikosti	Počet	Č. dílu	Popis	Č. velikosti	Počet
89	Ozubené kolo střední		1	163	Sestava nouzového vypínače		1
90	Pero	4×4×6	1	166	Šroub s kulatou hlavou	M4×10	1
91	Hřídel středního ozubeného kola		1	167	Šroub s kulatou hlavou	M4×25	1
92	Otáčkoměr		1	168	Šroub s kulatou hlavou	M5×10	4
93	Podstavec motoru		1	169	Držák koncového spínače		1
93-1	Šroub s vnitřním šestihranem	M5×25	4	170	Šroub s kulatou hlavou	M4×30	2
94	Motor		1	171	Koncový spínač	QKS7	1
95	Kryt motoru		1	173	Matice	M12	2
96	Šroub s vnitřním šestihranem	M4×12	3	174	Šestihranný šroub	M12×19×130	1
97	Závitořezný šroub	M3×15	2	176	Matice	1/2×13	1
100	Spínací skříň		1	177	Šestihranný šroub	M12×19×25	1
101	Jednotka pro upevnění vedení	PG-9B	1	178	Držák pružiny		1
102	Magnetický spínač		1	179	Pružná podložka	M12	1
103	Ovládací deska		1	180	Matice	M8×13×6	1
104	Napínací šroub		1	181	Sedlo odřezávací polohy		1
105	Podložka ozubení	M10×20×0,8	8	182	Šestihranný šroub	M8×13×20	1
106	Držák vodítka		1	189	Držák		1
107	Stavěcí šroub	M6×45	1	190	Hadicová svorka		1
107-1	Plochá podložka	M6×23×2	1	191	Ventil	1/4"	1
107-2	Nylonová matice	M6	1	192	Hadice	1/4"	1
108	Matka pro šroub s kulatou hlavou	M6	4	193	Držák hadice	A-2.5	2
109	Šroub s kulatou hlavou	M8×45	1	193-1	Šroub s kulatou hlavou	M4×8	3
110	Plochá podložka	M8×24×2,5	1	193-2	Držák hadice	A-3.5	1
111	Pojistná páka	M8	1	194-214	Části podstavy		1
112	Plochá podložka	M6×13×1,5	4	195	Šestihranný šroub	M8×30	2
114-127	Excentrická hřídel		4	196	Pružná podložka	M8	2
115	Vodítko pilového pásu (R)		1	197	Plochá podložka	M8	2
116	Vertikální průstřižnice		1	198-215	Boční části podstavy		1
117	Plochá podložka	M6×16×2	2	199	Základna horní část		1
120	Šroub s vnitřním šestihranem	M5×10	1	200	Filtrační mřížka		1
121	Plochá podložka	M5×10×1	1	201	Plochá podložka	M3	2
128	Kuličkové ložisko	625ZZ	2	202	Šroub s kulatou hlavou	M3x6	2
129	Kolík	Ø5×30	2	203	Čerpadlo		1
134	Manipulační ohnutá trubka		1	204	Hadicová svorka	1/4"	1
134-1	Šroub s vnitřním šestihranem	M6×16	2	205	Hadice	1/4"	1
135	Rukojeť (L)		1	206	Šroub s vnitřním šestihranem	M6x35	2
136	Rukojeť (R)		1	207	Podložka	M6	2
137	Tlačítko rukojeti		1	208	Odkapávací deska		1
138	Koncový spínač	HY-50	1	209	Šestihranný šroub	M10x8	2
139	Šroub s plochou hlavou	M4×8	4	210	Plochá podložka	M10	2
140	Závitořezný šroub	M3×15	3	211	Šestihranný šroub	M6x20L	8
141	Kolečko		1	212	Plochá podložka	M6	8
159	Nylonová matice	M12	1	213	Matice	M6	8
160	Plochá podložka	M12×28×2	1	216	Matice	1/2"	2
161	Centrická hřídel		1	217	Nastavovací šroub		2
162	Přepínač	HY29H-2P	1				

